

PRESS
TEC

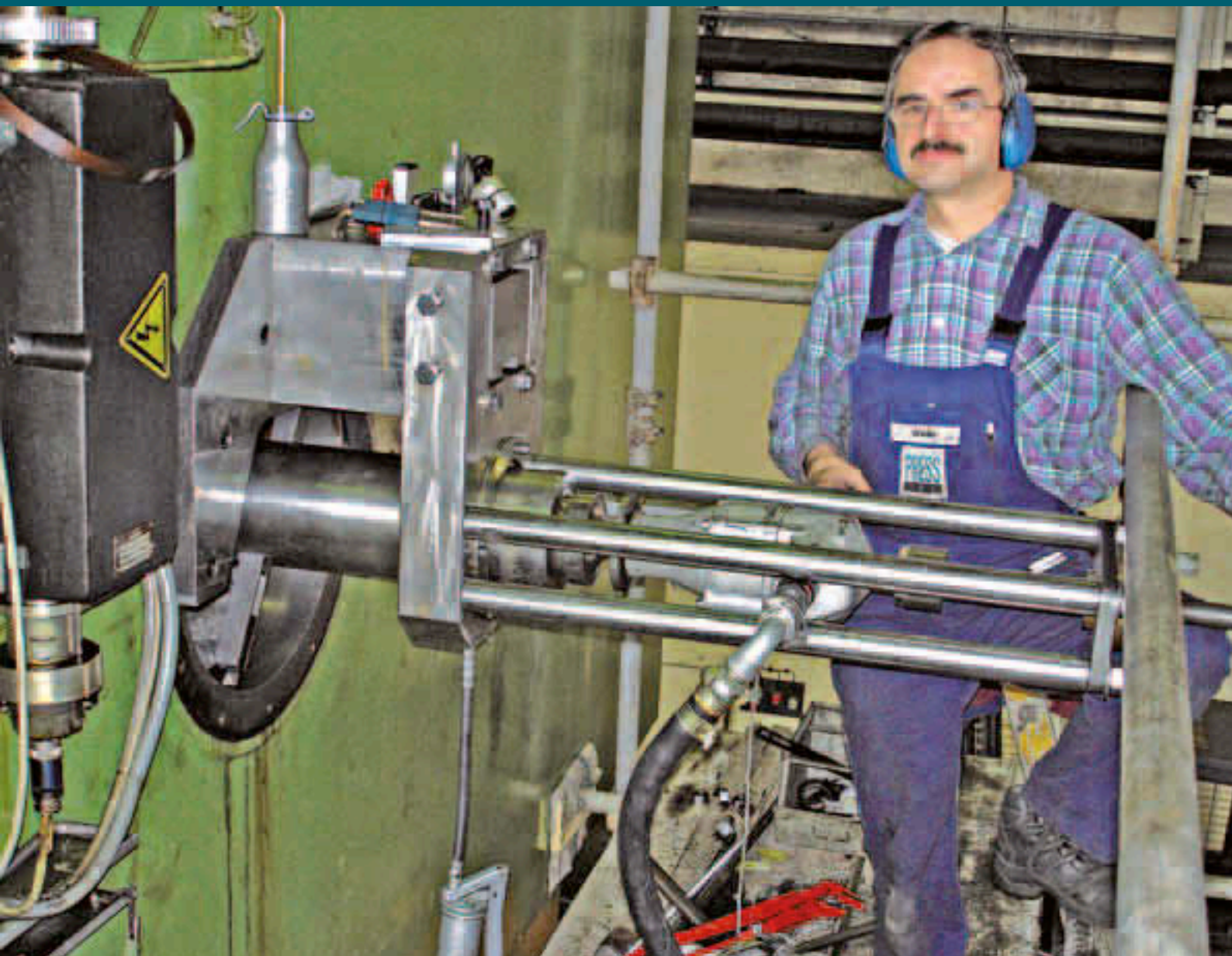
BLECH

ROHRE

PROFILE

Sonderdruck

Pressenüberholung vor Ort



>> Mobil macht preiswert: Pressen-überholung vor Ort

Überholung von mechanischen und hydraulischen Pressen ist in vielen Fällen auch vor Ort beim Pressenbetreiber möglich. Presstec ist in der Lage, Zylinder von hydraulischen Pressen und Pressengetriebekästen vor Ort auszuspindeln – und dies bei gleicher Qualität wie auf stationären Maschinen im Überholungswerk.

Alle Pressenbetreiber werden früher oder später konfrontiert mit der Überholung und Reparatur von mechanischen oder hydraulischen Pressen in Form von geplanten Stillständen oder unvorhergesehenen Crashes. Dabei gilt üblicherweise die Faustregel: Je größer die Pressen, um so höher die Reparaturkosten und um so länger die Produktionsausfallzeiten.

Ein Grund für viele Betreiber auf Reparaturen und Überholungen in Kombination mit spanender Mobilbearbeitung vor Ort zu setzen. Damit entfallen oft umfangreiche zeit- und kostenaufwändige Montagen und Transporte zum Überholungswerk sowie externe mechanische Bearbeitungen von schadhafte Pressenbauteilen. Also eine Maßnahme ganz im Sinne eines Pressenbetreibers:

kurze Produktionsausfallzeiten und niedrige Reparaturkosten!

Schnelle Serviceleistung – hohe Prozesssicherheit

Die auf Pressenmodernisierung und Überholung spezialisierte Presstec GmbH in Kehl führt seit mehr als zehn Jahren mobile Ausspindelarbeiten mit eigener Technik und eigenem Personal bei den Kunden durch. Mit der wachsenden Zahl abgewickelter Anwendungsfälle ist auch der Fundus verfügbarer mobiler Ausspindelvorrichtungen gewachsen. So kann im Bedarfsfall durch Auswahl der geeigneten Vorrichtung und Anpassung der Bohrspindel Aufnahme auch und gerade bei einem

Schadensfall kurzfristig eine mobile Bearbeitung erfolgen.

Mobile Bearbeitungen gehen oft einher mit weiteren Lieferungen und Leistungen wie z.B.:

- Engineering und Projektarbeit,
- Montagearbeiten,
- Reparaturschweißungen,
- Ersatzteillieferungen oder
- Inbetriebnahmeleistungen.

Mit Schnittstellenproblemen braucht sich der Pressenbetreiber nicht auseinandersetzen. Presstec bietet seinen Komplet-Service für alle Fabrikate mechanischer und hydraulischer Pressen auch höchster Presskräfte als Generalunternehmer aus einer Hand und übernimmt die Gesamtverantwortung sowie die komplette Gewährleistung. ▶

Justage der Ausspindelvorrichtung zur Pressengetriebebearbeitung.



Montage der mobilen Zylinderausdrehvorrichtung an einer hydraulischen Dieffenbacher Presse.



Mobile Bearbeitung der Zylinderaufnahme im Pressenkopf.



Wie weit die Technik der Überholung vor Ort ausgereift ist, zeigen einige Beispiele.

Ziehpresse

Bei einer mechanischen Ziehpresse von Weingarten mit einer Presskraft von 10 000 kN wurde die eingelaufene Antriebslagerung durch Reparaturschweißung, Ausspindeln der beschädigten Lagerbohrung, Ausbuchen der Lagerstelle und Wiederherstellen der Lagerflucht durch mobiles Spindeln repariert. Der Abstand der Lagerstellen betrug 700 mm bei einem Bohrungsdurchmesser von ca. 500 mm. Das Projekt umfasste unter anderem das mobile Ausspindeln des Kopfstückes nach Reparaturschweißung sowie die Lieferung von neuen Büchsen, Wellen und Zahnrädern mit allen De- und Remontage und Inbetriebnahmeleistungen. Mit der mobilen Überholung konnte die Stillstandszeit um ca. sechs Wochen verkürzt werden. Bei der Reparatur wurden so insgesamt ca. 180 000,- EUR gespart.

Mechanische Presse

Ein konkretes Beispiel für das Nachspindeln eingelaufener Hauptlagerungen mechanischer Pressen war der Reparaturauftrag für eine mechanische Gesenkschmiedepresse Hasenclever 25 MN mit einem Abstand der Lagerstellen von max. 2445 mm und einem Bohrungsdurchmesser von ca. 560 mm. Das Kopfstück wurde nach Reparaturschweißungen mobil ausgespindelt und

die erforderlichen Ersatzteile wurden geliefert, montiert und in Betrieb genommen. Durch die mobile Bearbeitung vor Ort konnte eine Reduzierung der Stillstandszeit um ca. 4 Wochen erreicht werden. Die Reparatur-Kosteneinsparung gibt Presstec mit ca. 100 000,- EUR an.

Hydraulische Presse

Das mobile Nachspindeln von Zylinderaufnahmen in Kopfstücken hydraulischer Pressen nach Reparaturschweißung von Kopfstücken spart Zeit und Geld, wie die Überholung einer ölhdraulischen Kaltfließpresse Dieffenbacher 25 MN mit einem Abstand der Lagerstellen von 1165 mm und einem Bohrungsdurchmesser von 1043 mm zeigt. Hier agierte Presstec als Generalunternehmen und übernahm die Verantwortung für das Reparaturschweißen des gerissenen Kopfstückes, das mobile Ausspindeln des Zylindersitzes im Kopfstück sowie alle De- und Remontagearbeiten mit Inbetriebnahmeleistungen. Die Reduzierung der Stillstandszeit durch mobiles Spindeln gibt Presstec in diesem Fall mit ca. 3 Wochen an, die Einsparungen bei den Reparaturkosten lagen bei ca. 80 000,- EUR.

Das Ausspindeln von Zylindern bei hydraulischen Pressen konnte auch bei einer wasserhydraulischen Schmiedepresse von SMS-Banning mit 20 MN Presskraft, einer Zylinderlänge von ca. 3000 mm und einem Zylinderinnendurchmesser von 970 mm zu Kosteneinsparungen beitragen. Der Auftrag beinhaltete die komplette Verantwortung für

alle Montage- und Inbetriebnahmearbeiten, das Ausspindeln des schadhafte Zylinders, den konstruktiven Neuaufbau des Dichtungssystems sowie die Herstellung und Lieferung aller erforderlichen Ersatzteile und die Nacharbeit des Kolbens im Überholungswerk. Durch das mobile Ausspindeln konnten die Stillstandszeit um ca. 6 Wochen verkürzt und die Reparaturkosten um ca. 200 000,- EUR reduziert werden.

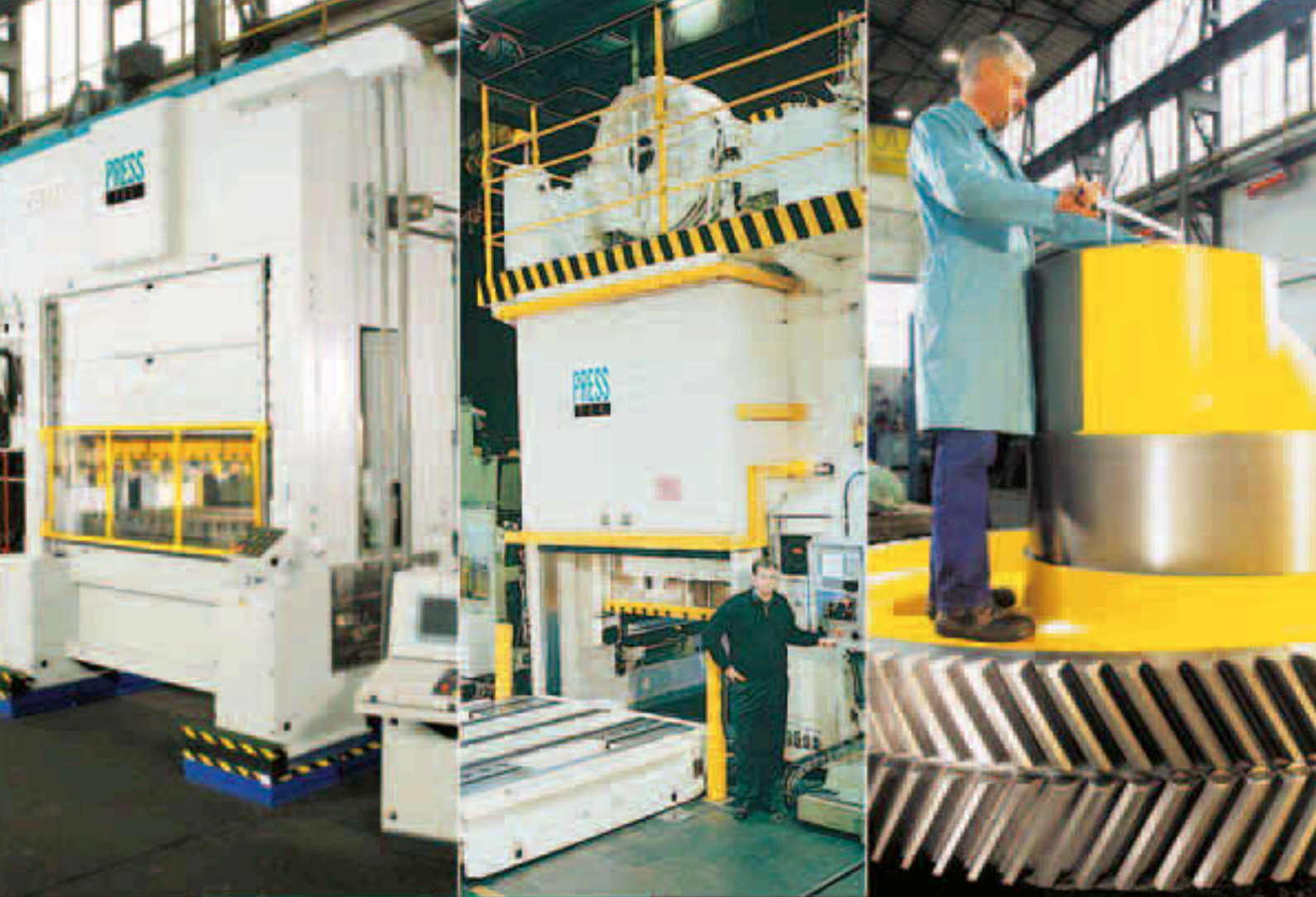
Kleinst-Mobilbearbeitungen

Kleinstaufgaben wie Reparatur von Aufnahmebohrungen für Pressenbaugruppen oder Vorrichtungen an Pressen runden das Leistungsspektrum für das mobile Bohren und Ausspindeln ab.

Sowohl bei geplanten Überholungsstillständen wie auch bei unvorhergesehenen Maschinencrashes mechanischer oder hydraulischer Pressen lohnt immer die Prüfung, ob eine mobile Bearbeitung schneller zum Ziel führt und Kosten spart im Vergleich zu einer stationären Maßnahme im Überholungswerk.

Presstec bietet als Servicepartner sowohl stationäre als auch „Vor-Ort-Maßnahmen“ an. Das Unternehmen in Kehl verfügt über die entsprechenden Ressourcen und übernimmt als Generalunternehmer die Verantwortung für das gesamte Gewerk. In Kürze erweitert Presstec sein Leistungsspektrum in der Mobilbearbeitung um das mobile Fräsen.





Produktionstechnik und Service für die Blechumformung

Pressenbau

Mechanische Pressen
bis 10 MN Presskraft

- Schnellläuferpressen
- Rotor-Stator Pressen
- Stanz- und Umformautomaten

Hydraulische Pressen
bis 80 MN Presskraft

- Kalibrier- und Prägepressen
- Kaltfließpressen
- Sonderkonstruktionen

Gebrauchtmaschinen

- Beratung und Bewertungen
- Vermittlungen für Kaufgesuche und Verkäufe

Presentuning

mechanischer und hydraulischer Pressen
und Pressenstraßen für die
Blechumformung bis zu den größten
Presskräften aller Fabrikate und Typen
zur Erhöhung Ihrer Produktivität,
Betriebs- und Arbeitssicherheit

- Retrofit und Modernisierung
(auch komplette Linien)
- Werkzeugwechselltechnik
- Automatisierung des
Werkstückhandlings
- Nachrüstung von moderner
Antriebstechnik
- Nachrüstung von moderner
Steuerungstechnik/Mess- und
Regeltechnik
(PC- und SPS-Steuerungen
mit BUS und IWL Technik)

Service

- Für alle Fabrikate und Typen
- Ersatzteile für alle Pressenbau-
elemente aus eigener Fertigung
bis 100t Stückgewicht
- Reparatur- und Wartungsservice,
Montagen
- Mobilbearbeitungen
- Reparaturschweißungen
- UVV-Prüfungen

PRESSTEC
Pressentechnologie GmbH
 Oststraße 16 · D-72694 Kehl
 Tel.: +49(0)78 91/93 68-0
 Fax: +49(0)78 91/93 68-22
 presstec@presstec.com
 www.presstec.com

PRESS
TEC